

## ACTA

### 5° ETAPA: ENTREVISTA DE APRECIACIÓN GLOBAL

CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL  
DE LAS REGIONES DE TARAPACÁ Y ANTOFAGASTA

PROCESO DE SELECCIÓN INTERNO  
**ABOGADO/A DE MIGRACIÓN**  
REGIÓN DE ANTOFAGASTA

CÓDIGO: CI-11.2023

### **I ANTECEDENTES DEL PROCESO. -**

La Corporación de Asistencia Judicial de las Regiones de Tarapacá y Antofagasta llamó a un proceso de selección de carácter interno para proveer el cargo de **ABOGADO/A DE MIGRACIÓN - Región de ANTOFAGASTA**, conforme a las bases aprobadas por Res. Ex. N°1824/2023. Corresponde al Comité de Selección avocarse al estudio de la 5° Etapa: Entrevista Apreciación Global.

### **II ETAPA DE ENTREVISTA APRECIACIÓN GLOBAL. -**

Comité de Selección convocó a Entrevista de Apreciación Global para el día **28 de septiembre de 2023**, para verificarse de manera telemática a través de plataforma Zoom, en horario preestablecido en la convocatoria. La Entrevista se realizó sobre una pauta predefinida donde se evaluaron distintos factores con el objetivo de determinar si el/la postulante cumple o no con las exigencias para ejercer adecuadamente el empleo conforme a los resultados de las etapas previas.

Se utilizó la siguiente tabla de puntuación:

FACTOR	SUBFACTOR	CRITERIO	PJE FINAL	MÁXIMO	MÍNIMO
Apreciación Global	Entrevista Personal	Muy Adecuado	40	40	15
		Adecuado	30		
		Adecuado con observaciones	15		
		No adecuado	0		

### **III EVALUACIÓN. -**

El Comité de Selección procede al análisis y ponderación global obtenido del resultado de la entrevista realizada, expresando el puntaje obtenido, resultando APROBADA o REPROBADA la presente etapa.

CANDIDATO/A	CRITERIO	PUNTAJE	RESULTADO
JUAN EDUARDO GUZMÁN ZÚÑIGA	Adecuado	30	APROBADA
DANIELLA ALESSANDRA BRONDI SALVO	(*)	(*)	(*)

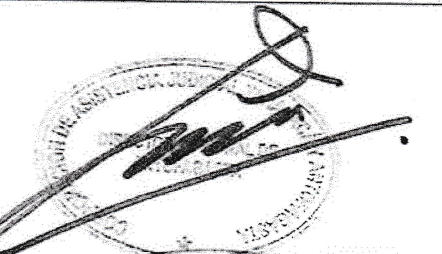
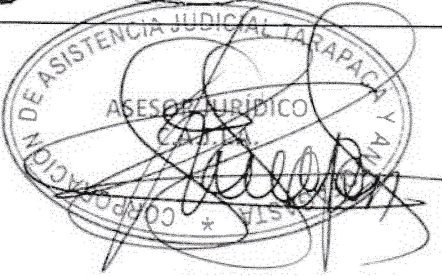
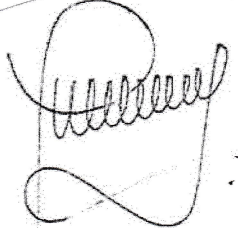
NOTA (\*): La postulante doña DANIELLA ALESSANDRA BRONDI SALVO, a través de correo electrónico de fecha 28 de septiembre de 2023, manifestó su determinación de no perseverar en su postulación al presente proceso de selección interno CI-11.2023, desistiéndose del mismo.

### **IV RESULTADO FINAL DE LA ETAPA 5°. -**

Conforme al estudio de los antecedentes el Comité de Selección determina aprobó satisfactoriamente la Etapa 5° "Entrevista de Apreciación Global", el candidato:

CANDIDATO/A
JUAN EDUARDO GUZMÁN ZÚÑIGA

V COMITÉ DE SELECCIÓN. -

NOMBRE	CARGO	FIRMA	FECHA
Giancarlo Fontana Adasme	Director Regional de Antofagasta		28.09.2023
Christopher Brandt Pezoa	Asesor Jurídico		28.09.2023
Ana Castillo Haeger	Abogada y Trabajadora Social del Departamento de Asistencia Jurídica del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos		28.09.2023
Loreto Puentes Terzan	Abogada Coordinadora Regional PMA-Antofagasta	No integra por encontrarse con feriado legal.	28.09.2023